



# WASSERSACKROHR - U-FORM

COLIN-PG-WUE / WUS, DIN 16282 Form B,  
zur horizontalen Druckentnahme,  
Schweissanschluss/Spannmuffe

## Einsatz- und Leistungsmerkmale

- Schutz vor heissen Messstoffen und pulsierenden Druckschwankungen (lt. EN 837-1 sollte die Messstofftemperatur 60°C nicht überschreiten)
- Die Montage erfolgt entweder direkt vor dem Anschlusszapfen des Messgeräts oder besser noch vor der Manometer Absperrereinrichtung (Hahn oder Ventil)
- Vor Inbetriebnahme ist das Wassersackrohr mit kaltem Medium als Sperrflüssigkeit zwischen Druck- und Messgeräteanschluss zu befüllen. Bei gasförmigen Messstoffen übernimmt ein kaltes Kondensat die Wirkung als Kühlstrecke.
- Messgeräteanschluss mit Spannmuffe
- Druckentnaheseite mit Schweissanschluss
- Einsatzgrenzen: bei max. 160 bar bis max. 120°C oder bei max. 131 bar bis max. 400°C
- Stahl- und Edelstahl-Ausführung



Rohr-Werkstoff	Druckanschluss	Messgeräteanschluss	P max	T max
Stahl 1.0345	Schweissanschluss	Spannmuffe G1/2B	160 bar	120°C
CrNi-Stahl 1.4571	Schweissanschluss	Spannmuffe G1/2B	160 bar	120°C
CrNi-Stahl 1.4571	Schweissanschluss	Spannmuffe G1/2B	140 bar	300°C
CrNi-Stahl 1.4571	Schweissanschluss	Spannmuffe G1/2B	131 bar	400°C
Stahl 1.0345	Schweissanschluss	Spannmuffe G1/2B	120 bar	300°C
Stahl 1.0345	Schweissanschluss	Spannmuffe G1/2B	104 bar	400°C

## Technische Daten

<b>Bauart-Norm</b>	DIN 16282 Form B
<b>Druckentnahme</b>	in horizontaler Richtung, in U-Form

## Technische Daten

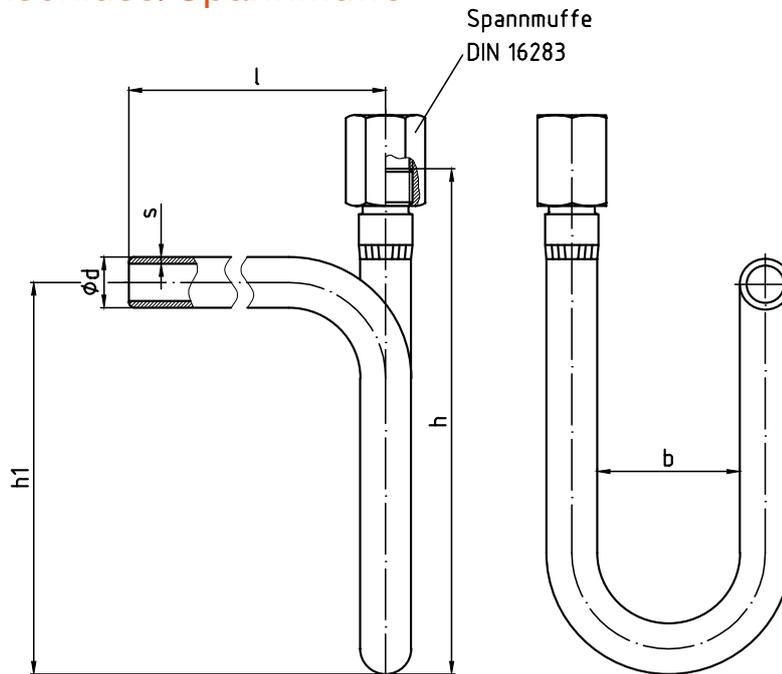
<b>Spannmuffe</b>	gemäss DIN 16283
-------------------	------------------





# WASSERSACKROHR - U-FORM

COLIN-PG-WUE/WUS, DIN 16282 Form B,  
zur horizontalen Druckentnahme,  
Schweissanschluss/Spannmuffe



Masse in mm Gewicht in kg

Druckanschluss	Messgeräteanschluss	l	h	h1	b	d	s
Schweissanschluss (angeschweisst)	G1/2B, Spannmuffe (angeschweisst)	14 5	200	155	56	20	26

Optionen	
Sondergewinde z.B.: NPT	1 Stk.
Material-Werkszeugnis 2.2	1 Stk.
Material-Abnahmeprüfzeugnis 3.1	1 Stk.

Optionen	
Öl- und fettfreie Ausführung	1 Stk.

